

# 宁波惠康实业有限公司

## 年产 800 套节电高精型海上钻井平台空气调节系统技改项目竣工环境保护验收公示

根据建设项目竣工环保验收程序的有关规定，现宁波惠康实业有限公司年产 800 套节电高精型海上钻井平台空气调节系统技改项目竣工环境保护验收情况公示如下：

项目名称：年产 800 套节电高精型海上钻井平台空气调节系统

建设单位：宁波惠康实业有限公司

建设地点：宁波市余姚市泗门镇惠康路 1 号

建设内容：宁波惠康实业有限公司是一家专业生产商用、家用和特种空调设备的制造企业，本技改项目建成投产后，企业的生产能力为年产 800 套节电高精型海上钻井平台空气调节系统。

### 主要环保措施：

废气治理措施：本项目营运期间氩弧焊过程中、气保焊过程中、氧乙炔焊过程中产生的焊接烟尘、打磨过程中产生的打磨粉尘在车间内呈无组织排放，加强岗位操作管理和车间通风换气；喷塑过程中产生的喷塑粉尘经喷塑线内部设粉仓和脉冲滤芯式回收装置，降在喷塑台周围的喷塑粉尘经喷塑线内部粉仓收集后回用，悬浮在空中的粉尘经脉冲滤芯式回收装置收集后回用，剩余未收集处理的喷塑粉通过 15m 的排气筒排放；固化废气和天然气燃烧废气经收集后通过 15m 高的排气筒排放。

废水治理措施：生产废水依托原有项目的废水处理装置与原有项目产生的生产废水一起处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氮、总磷达到浙江省地方标准 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》标准）后纳管排放。

噪声防治措施：经现场勘探，本项目噪声源强主要为各类机械设备工作状态时产生的设备噪声。设备应经常维护，合理布局 and 合理安排工作时间等。

固体废物治理措施：打孔过程中产生的废铁板和废钢材经集中收集后外售；喷塑过程中产生的喷塑粉尘经脉冲滤芯式回收装置收集后回用至生产；脱脂槽渣、硅烷槽渣和压滤污泥经分类收集暂存后，委托有资质的公司安全处置。

公示期限：2019 年 7 月 8 日~2019 年 8 月 2 日（20 个工作日）。公众对该建设项目如有意见和建议可于公示期限内向建设单位反映，反映问题请留下联系方式（姓名、地址、电话或邮箱），以便得到及时答复反馈。

建设单位名称：宁波惠康实业有限公司

联系人：王柏森

电话：0574-62132969

